铝试剂使用说明书

——以 Al^{3+}计 ：0.002～0.200 mg/L

技术原理

水中的铝离子与铬天青 S 试剂、十六烷基三甲基溴化铵反应生产蓝色三元络合物，颜色深浅与水中的铝离子含量成正比，在一定浓度范围内，该吸光度值与水样中铝含量成正比，测定显色液吸光度值即可得到水样中铝含量。测试结果是在波长为 620 nm 的可见光下读取的。

试剂简介

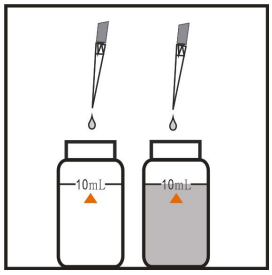
铝元素超标对骨骼发育不好，还能影响智力。根据电镀废水排放标准（GB21900-2008），铝离子在企业废水总排放口处的限值为 3.0mg/L，部分环境承载力较弱的地区限值为 2.0mg/L。

测试注意事项

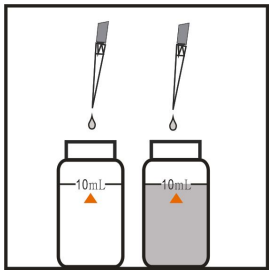
➢ 如果含量高于试剂量程，测量值只能用于估计稀释倍数，不可以作为测试结果。应稀释样品后，重新进行测试；
➢ 待测水样 pH 值为 4～9，不在此范围内应采用稀酸或稀碱调节；
➢ 测试前用清洗剂清洗所有使用的玻璃仪器，用自来水冲洗干净后，使用洗涤剂进行清洗，再使用（1+1）盐酸冲洗，最后用纯水冲洗干净；
➢ 砷、铅、铜、镍等重金属离子浓度大于 1mg/L 时，镁离子浓度大于 20mg/L 时造成负干扰；三价铁离子、样品浊度及其他含颜色物质会影响测试，应自行扣除样品空白；
➢ 存放于干燥、阴凉、且儿童接触不到的地方，不得与食品、药品等一起存放，不得投入火中。

铝试剂使用说明书

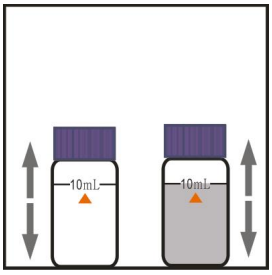
——以 Al^{3+}计 ：0.002～0.200 mg/L



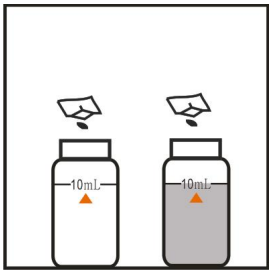
1）取 2 个 10ml 比色瓶，一个加水样至 10mL 刻度线。另一个加 10ml 纯水做空白



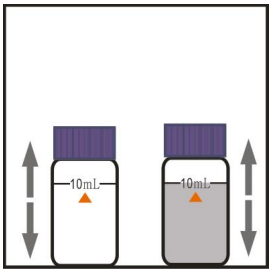
2）2 个瓶子分别加入 1mL 铝（I）试剂



3）摇晃比色瓶，摇晃均匀

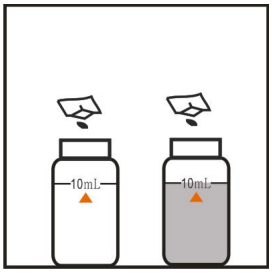


4)2 个瓶子分别加入 1 包铝（II）试剂



5）摇晃比色瓶，使充分溶解

6）计时反应 5 分钟



7）2 个瓶子分别加入 1 包铝（III）试剂

8）摇晃比色瓶，摇晃均匀（避免上下振荡产生气泡）

9）静置反应 10 分钟

10）用无尘纸擦净比色瓶外壁

11）打开仪器，选择对应相应程序（**详见备注**），将处理好的空白放入仪器中调零

12）将处理好的样品管放入仪器中读数

备注：

程序选择

更多产品信息请联系哈维森：400-667-5887