

COD 预制试剂使用说明书

- ULR: 0.7~40 mg/L (低于 20mg/L 建议使用该量程) ;
 LR: 10~150 mg/L (低于 100mg/L 建议使用该量程) ;
 HR: 20/100(20min)~1500 mg/L (低于 1000mg/L 建议使用该量程) ;
 HR+: 200~15000 mg/L

技术原理

向试样中加入已知量的重铬酸钾溶液，在强硫酸介质中，以硫酸银作为催化剂，经高温消解后，用分光光度法测定 COD 值。即样品的 COD 值与试剂中的六价铬减少值和三价铬的增加值成正比，测试 350nm、420nm 下六价铬或 620nm 下三价铬的吸光度值，可将吸光度值换算成试样中的 COD 值。

产品简介

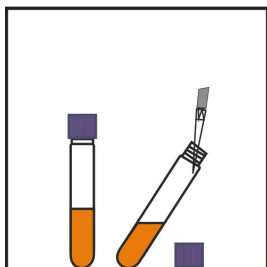
水中的还原性物质包括各种有机物、亚硝酸盐、硫化物、亚铁盐等，但最主要的是有机物；因此，通常把化学耗氧量（COD）作为衡量水中有机物质含量多少的一个综合指标，在水质监测中起着重要的作用。COD 值越高，说明水体受有机物的污染越严重，我国多个水质标准都对 COD 值作出了限制。为免去用户配制试剂和测试过程的繁琐操作，提高检测效率，基于 HJ 828-2017 和 HJ/T 399-2007 两个标准，推出了此款 COD 预制管试剂。

测试注意事项

- | |
|---|
| <p>➤ 每次检测要用同批号的小管做空白(空白管可保存用于整批样品测试使用)和测试样品，不同批号不可混用，批号见产品标签；</p> |
| <p>➤ 如果测试样品有较高浊度或悬浮固体，应在一个混合器中对 100mL 样品进行 30 秒的均质化处理，对含有大量固体的样品，应适当增加均质化处理的时间；</p> |
| <p>➤ 本系列预装管除了 COD (HR+) 为抗高氯（可抗 10000mg/L 氯离子）试剂外，其余试剂适用于氯离子浓度不超过 1000 mg/L（稀释后）的水样，否则应该按质量比 $m[\text{HgSO}_4] : m[\text{Cl}^-] \geq 20:1$ 的比例额外加入适量硫酸汞固体；</p> |
| <p>➤ 测试的废液中含有剧毒物质硫酸汞和较高浓度硫酸，加热消解过程中管内压力较大，请盖上消解器防护盖，务必戴好手套，佩戴防护眼镜，并穿好防护服，最好在通风橱内进行操作，若含硫酸溶液溅出，应立即用大量清水冲洗，试剂对光敏感，请避光保存；</p> |
| <p>➤ 废液处置：按照地方/区域/国家/国际规章处置内装物/容器，COD 测试废液请勿倒入下水道，应该统一收集，委托有资质的单位集中处理；</p> |
| <p>➤ 危险信息：可能腐蚀金属，吞咽有害，可能造成严重皮肤灼伤和眼损伤，对水生生物毒性极大并具有长期持续影响；</p> |
| <p>➤ 事故响应 如误吞咽：漱口，不要催吐。如果皮肤(或头发)接触：立即脱掉所有沾污的衣物，并用水清洗皮肤、淋浴。如果吸入：将受害人移至空气新鲜处并保持呼吸舒适的姿势休息，立即呼叫解毒中心或就医。如溅入眼睛。用水小心冲洗几分钟，如戴隐形眼镜且便于取出则取出隐形眼镜，继续冲洗。沾染的衣服清洗干净后方可重新使用。吸收溢出物，防止材料损坏；</p> |
| <p>➤ 安全储存：存放处须加锁。</p> |

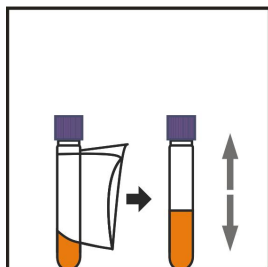
COD 预制试剂使用说明书

- ULR: 0.7~40 mg/L (低于 20mg/L 建议使用该量程) ;
- LR: 10~150 mg/L (低于 100mg/L 建议使用该量程) ;
- HR: 20/100(20min)~1500 mg/L (低于 1000mg/L 建议使用该量程) ;
- HR+: 200~15000 mg/L

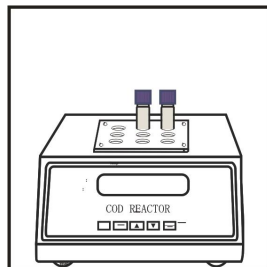


1) 取两支 COD 预制管，一支加入 2mL 去离子水（做空白值），另外一支加入 2mL 待测水样

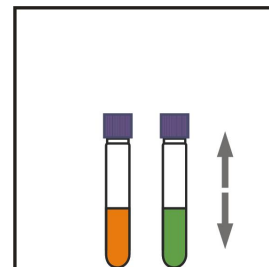
* HR+ 试剂加 0.2mL 去离子水和待测水样



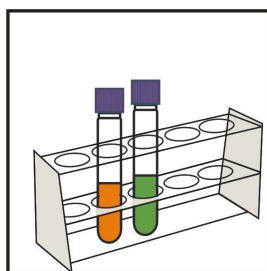
2) 用无尘纸擦净管外壁，将试管上下颠倒几次



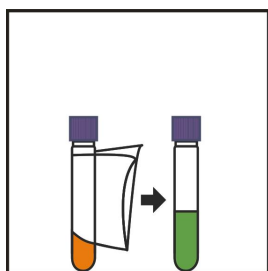
3) 将试管放入消解器中，在 165℃ 下消解 20 分钟或 150℃ 下消解 2 小时，消解器需预热



4) 在试管还有余热时，将试管上下颠倒几次



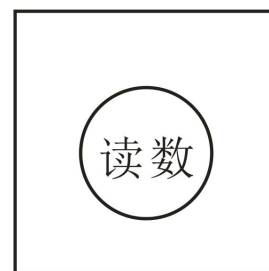
5) 摇晃完毕，放置试管架中冷却至室温



6) 用无尘纸擦净管外壁（此时禁止摇混溶液）



7) 打开仪器，选择对应相应程序（详见备注），将处理好的空白管放入仪器中调零



8) 将处理好的样品管放入仪器中读数

备注：

程序选择

更多产品信息请联系哈维森：400-667-5887